

Linton Hardman

Apoderado General

Cia. Mexicana de Minerales, S. A.

Apartado 7

Maxatlán, Sin., México.

FERRERIA DE MAZATLAN.

Socios principales:

Jorge Olivieri San Giacomo.

Alejandro Gonzalez.

Francisco Aguirre.-

Situada a inmediaciones de la Y griega que da entrada a los trenes a la estacion de Mazatlan. a trecientos metros de la carretera.-

La materia prima la adquiere en esta misma ciudad comprando hierro por kilos. Recibe de fuera por tren o camiones pagando de la misma fundicion donde lo recibe.

Produce solamente varilla y su maquinaria es exclusivamente para esa clase de produccion.-

Usa agua del Rio de Siqueros tomandola de la tuberia que surte a la ciudad.

El socio D Francisco Aguirre tiene otra fundicion que gira bajo su nombre situada en la calle German Evers. Allí se funde tambien hierro viejo y se construyen piezas de maquinaria, trapiches para caña y objetos de distinto uso. Cuenta con hornos y maquinaria necesaria para el acabado de todos los objetos que produce como tornes, maquinas pulidoras, taladros, cepillos etc.

CONSULAT DE BELGIQUE

MAZATLAN, SINALOA.
MEXICO

calle Libertad 10,
Mazatlán, Sin.,

1 de junio de 1942

Nº du dossier

Nº général

Nº d'ordre

Mayor Sanchez Gomez,
Anexo Hotel Belmar,
Ciudad.

Muy señor mio:

Refiriendome a la conversación que tuve el gusto de sostener con usted hoy en la mañana, me permito remitirle adjunto un pequeño informe sobre la Fundición de Plomo que poseé la Cia Mexicana de Minerales, S.A., en el pueblo de Urias.

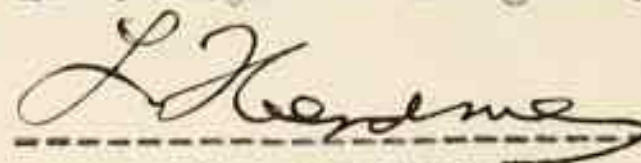
Los trabajos de fundición se iniciaron en el mes de noviembre de 1929 pero la Fundición tuvo que suspender sus actividades en junio de 1930 debido a la falta absoluta de materias primas (minerales de plomo) ya que las minas en la Costa no estaban produciendo nisiquiera bastante para alimentar un solo horno de 25 toneladas diarias, siendo la capacidad total de la fundicion 100 toneladas diarias.

Durante la epoca de actividad de la fundicion, se habia recibido minerales de las regiones de Cosalá, San Jose del Arco y Ocoroni en Sinaloa, de Higuera, Jalisco, de Alamos en Sonora, y de Tepic en Nayarit, pero en cantidades muy reducidas.

El estado actual de los edificios de la Fundicion, asi como de la maquinaria instalada, es bastante bueno pero la via particular que une la planta con la via troncal S.P. de Mexico no es en muy buen estado, siendo podridos muchos de los durmientes.

Espero que estos datos le serán útiles y al caso que haya interes para adquirir la fundición para fines metalurgicos, con todo gusto me encargaré de remitir a los miembros del Consejo de Administración una proposición en firme que pueda hacerse.

Soy de usted su atto.afmo. S.S.
El Consúl de Belgica,



L. Hardman

Propietaria:
Compañía Mexicana de
Minerales, S.A. —

DATOS SOBRE LA FUNDICION DE PLOMO INSTALADA POR LA COMPAÑIA MEXICANA DE MINERALES, S.A., EN URIAS, MAZATLAN, SINALOA.-

La Fundición esta establecida en el pueblo de URIAS, al Oriente del Puerto de Mazatlán, Sinaloa, y como a siete kilometros de éste. De la línea del Ferrocarril Sud-Pacífico de Mexico se desprende un pequeño ramal de vía ancha de 400 metros de longitud que atraviesa paralelamente a sus lados mayores el patio dentro del cual se encuentran las instalaciones de la fundición.

v Sobre este ramal y ya dentro del patio esta instalada una báscula "FAIRBANKS" de 120 toneladas de capacidad, con plataforma de 15 metros de longitud, para pesar el mineral que llegue en carros del ferrocarril. Una vez que se pese el mineral, se descargará en una plataforma de concreto reforzado con capacidad de dos toneladas por metro cuadrado de superficie, la cual tiene por ahora 50 mts de longitud por 1.80 mts de anchura, pero si las necesidades futuras lo requieren, se aumentará la longitud de ella pues se ha reservado terreno para ese objeto.

El mineral fino se descargará directamente en los depósitos de almacenamiento, tomando la cantidad necesaria para el muestreo; la carga gruesa pasa por una tolva de 2-1/2 toneladas de capacidad y de allí por medio de un alimentador automatico, a una quebradora "BLAKE - ALLIS CHALMERS" de 38.1 x 22.0 centímetros (15" x 9") con capacidad de 5 toneladas por hora; de la quebradora sale el mineral con grueso de 3.81 cm (1-1/2") para caer sobre una banda transportadora de 30 c.m. de anchura por 10.5 mts de longitud, la cual alimenta un molino de rodillos "POWER & MINING" de 60.96 x 25.56 cm (24" x 14") que reduce el tamaño del mineral a 0.95 cm (3/8"). La quebradora, la banda y el alimentador necesitan un motor de 30 caballos de fuerza. Del quebrador de rodillos sale el mineral a un elevador de cubos de 13 mts de altura que lo conduce a un tromel al traves del cual pasa de un 85 a 90% de la carga con dimensiones de 0.63 cm (1/4"), volviendo al molino de rodillos lo que no pasa; el mineral que pasa por el tromel va por intermedio de una banda de 0.30 x 6 mts de largo a una tolva de 8 toneladas de capacidad de donde se le lleva al depósito de mineral.

Si el mineral preparado en esta forma debe muestrearse, va directamente a un primer muestreador automático que toma un 10% de la carga; el 90% restante pasa a la tolva de 8 toneladas. El 10% de la muestra pasa a un molino de rodillos "ALLIS CHALMERS" de 30.5 x 30.5 cm (12" x 12") que reduce el mineral de 0.63 a 0.15 cm; la descarga de este molino pasa a un segundo muestreador que toma el 10% de la mena que por él pasa o sea el 1% de la carga primitiva; el excedente pasa a unos carros que le conducen a los depósitos; el mineral del segundo muestreador pasa a una afinadora que lo divide en dos partes que pasan por tamices de 80 mallas.

Los depósitos de mineral son en numero de tres, teniendo cada uno 17 mts de longitud por 9 de anchura y estan divididos en tres partes por dos vías Decauville. A una altura de tres metros sobre el nivel del piso hay un sistema de plataformas de madera que permite distribuir el mineral en los depósitos. Su capacidad total es de 3000 toneladas. Los depósitos estan forrados con tabloncillos de 5 cm de espesor reunidos interiormente con postes de 10 x 10 cm.

El mineral de los depósitos pasa a un patio de 17 x 14 mts, donde se prepara el lecho de desulfuración; de este patio se lo toma para conducirlo a un elevador de cubos de 12 mts de altura que alimenta la tolva del horno de tueste. Este horno es del tipo "DWIGHT LLOYD STRAIGHT LINE" de 6.70 mts de longitud por 1.07 de altura.

La operación de desulfuración y aglomeración se hace en un solo horno del tipo ya mencionado, que permite separar el "cake" ya formado y desulfurado del material que todavía tiene demasiado azufre. El /que) mineral fino/pasa a través de la parrilla, vuelve a la tolva de alimentación del horno para continuar el tueste mezclado con nueva carga. La alimentación del horno se hace por medio de un distribuidor dispuesto de tal manera que reparte el mineral grueso directamente sobre la parrilla y encima de él se coloca el material fino. Los gases sulfurosos se extraen de las cajas de aife por medio de un abanico especial de 1.83 mts (6') de diametro. En el quemador se emplea coque como combustible.

El mineral tostado se almacena en un patio o cama de 17 x 9 mts atravesado por tres vías Decauville. A continuación se encuentra una cama de 36 x 17 mts para la preparación del lecho de fusión. En la vía central caminan los carros que llevan la carga a un elevador de plataforma.

Todos los departamentos de que se ha hablado se encuentran contenidos en un edificio de 105 m. de largo por 17 mts de ancho y 9 de altura, el cual está formado de armaduras de fierro y techo de fibrocemento que se apoya sobre viguetas de fierro; el piso es de concreto que se encuentra a un nivel de 1.50 mts abajo del nivel medio del terreno.

El edificio de los hornos de fusión está dividido en tres partes; la central contiene los dos hornos en un local de 17 x 18 mts con piso a una altura de 7.50 mts; la altura total es de 11 mts. A un lado de la parte central se encuentra el patio para trabajar escorias y matas, y sus dimensiones son de 17 x 10 mts. Al otro lado se encuentra la casa de aire de la que se tratará después.

El HORNO N° 1 es redondo de 0.90 de diametro al nivel de los aleribises, siendo su altura total de 7.50 mts y su capacidad de 25 toneladas diarias; está provisto de dos settlers móviles y fue construido por la Colorado Iron Works. El HORNO N° 2 es rectangular, del tipo doble "Water Jacket" para minerales de cobre y plomo; la sección al nivel de los aleribises es de 0.91 x 2.54 mts; su altura total es de 8.50 mts cuando está provisto del cargador automático.

La CASA DE AIRE es un edificio de fierro y ladrillos de 9 x 6 mts en el cual se encuentra ya instalado un ventilador "ROOT" de 0.283 mts cúbicos (10' cúbicos) y de 250 r.p.m.

El ELEVADOR DE PLATAFORMA que antes se mencionó, es de tipo automático provisto de todas las seguridades.

Las aguas usadas en la máquina Diesel y en las chaquetas de los hornos se depositan para enfriarse en un tanque de concreto de 450 mts cúbicos, de donde se las bombean a un tinaco de 5 mts cúbicos de capacidad, de lo cual se las distribuyen otra vez.

En un edificio de ladrillos con techo de asbestos-cemento de 23 x 12 mts y dividido en dos partes se encuentran la oficina de ingenieros y la CASA DE FUERZA. En esta se hallan instalados: un motor Diesel "KOERTING" de 125 caballos de fuerza, de tipo vertical, en el cual se usa como combustible aceite Diesel a 24 grados Baumé; un generador "General Electric" de 240 v. 60 cic. 90 k.w., y un tablero de distribución completo, marca "AGSC" (belga). La distribución de la corriente eléctrica se hace por medio de cables subterráneos.

La carpintería, taller mecánico y almacén de materiales se hallan en un edificio de ladrillo de 45 x 15 mts y de 5 mts de altura.

Los gases del tostador pasan por una caja para depositar los polvos y salen después a un conducto de lámina de hierro de 1.13 mts de diámetro y 56 de longitud; este tubo conecta con un segundo conducto de gases que sale de los hornos de fusión, que tiene un diámetro de 1.80 mts por 56 mts de longitud. El conducto formado por la unión de los dos anteriores es también de lámina de hierro, siendo su sección de 3.25 x 2.74 mts y su longitud de 45.75 mts. Un canal de ladrillo de 1.80 x 1.65 mts de sección con 40 mts de longitud une el tubo colector con la chimenea, la cual es de lámina de hierro de 2.44 mts de diámetro por 50 mts útiles de altura; su altura total incluyendo la base es de 56 metros.

Las oficinas de la planta, así como el laboratorio, se hallan en una casa construida de ladrillos con techo de láminas de fibrocemento; también tiene la casa cuartos para recamaras y comedores y abajo cuartos para cocina y para el almacenaje de materiales/

El aceite Diesel se almacena en un tanque de acero de forma cilíndrica de 12 pies de diámetro y 20 de altura con capacidad de 16,000 galones.

El chapopote (Fuel Oil) se almacena en un tanque de cemento de 18,000 galones de capacidad.

La planta tiene un sistema de distribución de agua potable completo; también se puede utilizar agua del mar.

La fundación se halla construida en un rectángulo de 123 x 244 metros, pero la superficie total de terreno perteneciendo a la Compañía es de 12 hectáreas.

- - - - -